

LỊCH GIẢNG DẠY TRONG HỌC KỲ

Họ và tên Giáo viên: **NGUYỄN KHẮC HUY** Học phần: **An toàn lao động**
Học kỳ: **I** Năm học: **2019 - 2020** Lớp dạy: **19C1- CCK2**
Khối lượng giảng dạy trong học kỳ : Số tiết thực hành: **0 tiết** Số tiết lý thuyết : **30 tiết**
Khối lượng còn lại của chương trình : Số tiết thực hành: **0 tiết** Số tiết lý thuyết : **0 tiết**

Ghi chú: Nếu dạy nhiều lớp giống nhau về nội dung và tiến độ giảng dạy thì ghi chung lịch

T.Tự tuần trong HK	Từ ngày: 04/11/2019 Đến ngày: 08/03/2020		Số tiết thực hành	Số tiết lý thuyết	TÊN CHƯƠNG, ĐỀ MỤC, NỘI DUNG GIẢNG DẠY (<i>Phải ghi đầy đủ, cụ thể theo đúng chương trình qui định hiện hành</i>)
11	04/11/19	10/11/19		2	Chương 1. Các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất cơ khí <i>Bài 1: Các yếu tố nguy hiểm trong sản xuất cơ khí</i> I. Các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất cơ khí (0.5 tiết) II. Phân loại các nguy cơ gây tai nạn lao động, sự cố trong sản xuất (0.5 tiết) III. Các nguyên tắc chung để đảm bảo an toàn trong sản xuất cơ khí (1.0 tiết)
12	11/11/19	17/11/19		2	IV. Các biện pháp kỹ thuật an toàn cơ bản (2.0 tiết)
13	18/11/19	24/11/19		2	<i>Bài 2: Các yếu tố có hại trong sản xuất cơ khí</i> I. Một số vấn đề về vệ sinh lao động (1.0 tiết) II. Các yếu tố có hại trong sản xuất cơ khí và biện pháp đề phòng (1.0 tiết)
14	25/11/19	01/12/19		2	II. Các yếu tố có hại trong sản xuất cơ khí và biện pháp đề phòng (tt) (2.0 tiết)
15	02/12/19	08/12/19		2	II. Các yếu tố có hại trong sản xuất cơ khí và biện pháp đề phòng (tt) (2.0 tiết)
16	09/12/19	15/12/19		2	II. Các yếu tố có hại trong sản xuất cơ khí và biện pháp đề phòng (tt) (2.0 tiết)
17	16/12/19	22/12/19		2	Kiểm tra: (1 tiết) Chương 2: An toàn - Vệ sinh lao động trong chế tạo phôi <i>Bài 3: Đặc điểm của gia công nóng</i> I. Đặc điểm (0.5 tiết) II. Các yếu tố nguy hiểm, có hại xuất hiện khi gia công nóng (0.5 tiết)

18	23/12/19	29/12/19		2	<i>Bài 4: Các biện pháp an toàn chủ yếu trong gia công nóng</i> I. An toàn trong sản xuất đúc (1 tiết) II. An toàn khi làm việc trên các máy rèn, máy dập (1 tiết)
19	30/12/19	05/01/20		2	III. An toàn trong nhiệt luyện, hóa nhiệt luyện (0.5 tiết) IV. An toàn trong mạ và sơn (0.5 tiết) V. An toàn khi hàn và cắt kim loại (1 tiết)
20	06/01/20	12/01/20		2	V. An toàn khi hàn và cắt kim loại (tt) (2 tiết)
37	11/05/20	17/05/20			Chương 3: An toàn - vệ sinh lao động trong gia công cắt gọt <i>Bài 5: Đặc điểm các phương pháp gia công cắt gọt</i> I. Đặc điểm khi gia công (0.5 tiết) II. Các yếu tố nguy hiểm thường xảy ra khi gia công cắt gọt (0.5 tiết) <i>Bài 6: Các biện pháp an toàn chủ yếu trong gia công cắt gọt</i> I. Yêu cầu chung về an toàn của máy cắt gọt kim loại (0.5 tiết) II. An toàn trong sử dụng các dụng cụ cầm tay (0.5 tiết)
				2	III. An toàn khi gia công trên máy tiện (2 tiết)
38	18/05/20	24/05/20		2	IV. An toàn khi gia công trên máy phay (1 tiết) Kiểm tra: (1 tiết)
39	25/05/20	31/05/20		2	V. An toàn khi gia công trên máy bào, sọc, chuốt (0.5 tiết) VI. An toàn khi gia công trên máy mài (0.5 tiết) VII. An toàn khi gia công trên máy khoan (1 tiết)
40	01/06/20	07/06/20		2	VIII. An toàn khi gia công trên máy cưa đĩa (1 tiết) IX. Gia công trên máy CNC (1 tiết)

P.TRƯỞNG KHOA

(Ký và ghi rõ họ tên)

TRƯỞNG BỘ MÔN

(Ký và ghi rõ họ tên)

Ngày 1 tháng 11 năm 2019

GIÁO VIÊN

(Ký và ghi rõ họ tên)